

Eğitim Programı 2012



**PLC /// HMI /// Network /// Frekans Inverteri
Motion Control /// Servo Motor**

MITSUBISHI ELECTRIC - GTS 2012 YILI PLANLI EĞİTİM TAKVİMİ

Tarih	Süre	Eğitim	Yeri	Fiyatı
11 Ocak 2012	1 Gün	Grafik Operatör Paneli GOT	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	150€ / Kişi
24 - 25 Ocak 2012	2 Gün	Melsec F Serisi PLC	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	240€ / Kişi
21 - 22 Şubat 2012	2 Gün	MELSERVO Servo Motor ve FX Pozisyonlama	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	300€ / Kişi
07 Mart 2012	1 Gün	Frekans İnverteri	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	150€ / Kişi
20 - 21 Mart 2012	2 Gün	Networks; CC-Link, Ethernet, Profibus, Modbus	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	350€ / Kişi
11 Nisan 2012	1 Gün	Servo Motor ve Frekans İnverteri Seçimi	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	150€ / Kişi
25 Nisan 2012	1 Gün	IQ Works	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	150€ / Kişi
09 Mayıs 2012	1 Gün	Grafik Operatör Paneli GOT	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	150€ / Kişi
22 - 24 Mayıs 2012	3 Gün	Melsec O Serisi PLC	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	400€ / Kişi
06 Haziran 2012	1 Gün	Frekans İnverteri	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	150€ / Kişi
19 - 20 Haziran 2012	2 Gün	Motion Controller	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	355€ / Kişi
18 - 19 Eylül 2012	2 Gün	Melsec F Serisi PLC	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	240€ / Kişi
16 - 17 Ekim 2012	2 Gün	MELSERVO Servo Motor ve FX Pozisyonlama	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	300€ / Kişi
07 Kasım 2012	1 Gün	Frekans İnverteri	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	150€ / Kişi
20 - 22 Kasım 2012	3 Gün	Melsec O Serisi PLC	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	400€ / Kişi
12 - 13 Aralık 2012	2 Gün	Motion Controller	GTS Eğitim Merkezi İstanbul	355€ / Kişi

Fiyatlarımıza %18 KDV dahildir.

Bu fiyatlar bir kişi için kurs süresinin toplam bedelidir.

Eğitim bedeli eğitim tarihinden en geç bir hafta önce banka hesap numaralarımıza yatırılmalıdır.

Eğitim tarihinde yeterli katılımcı oluşmaması durumunda eğitim tarihini erteleme hakkımız saklıdır.

GTS
GENEL TEKNİK SİSTEMLER

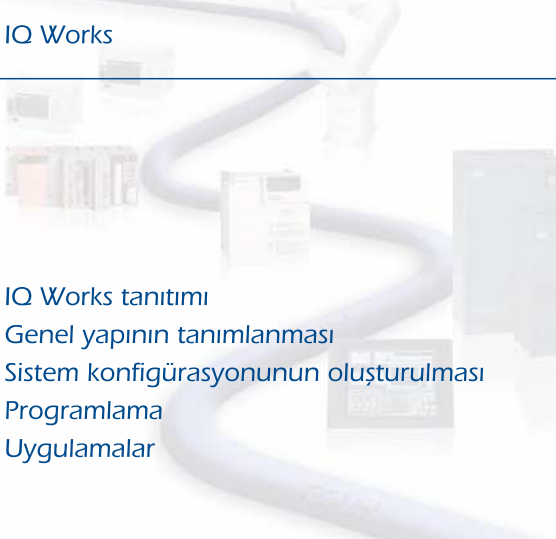
Şerifali Mahallesi Nutuk Sokak No.5 34775 Ümraniye - İSTANBUL / TÜRKİYE

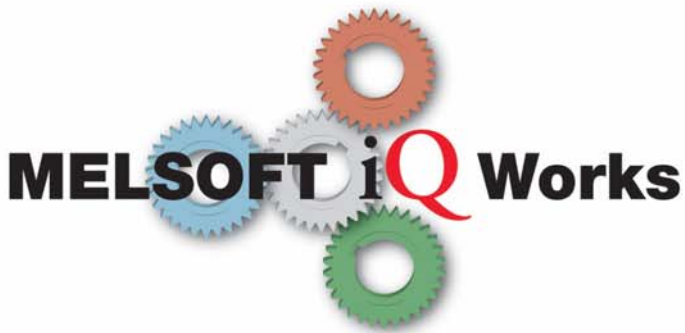
Tel: +90 216 526 39 90(Pbx) Faks: +90 216 526 39 95

www.gts-otomasyon.com.tr gts@gtstr.com

EĞİTİM	Melsec F Serisi PLC	Melsec Q Serisi PLC
Cihaz ve / veya Yazılım	FX3U, FX3G, FX2N, FX1N, FX1S GX Developer	System Q GX Developer
İçerik	<p>Melsec PLC sistemleri</p> <p>Melsec F serisi PLC konfigürasyonu oluşturulması</p> <p>GX Developer Program Software tanıtımı</p> <p>Melsec F serisi PLC komutlarının tanıtılması</p> <p>Eğitim setlerinde örnek program uygulamaları (Dijital Sinyal İşleme)</p> <p>Eğitim setlerinde örnek program uygulamaları (Analog Sinyal İşleme)</p> <p>Arıza bulma ve bakım.</p>	<p>Melsec PLC sistemleri</p> <p>Melsec Q serisi PLC konfigürasyonu oluşturulması</p> <p>GX Developer Program Software tanıtımı</p> <p>Melsec Q serisi PLC komutlarının tanıtılması</p> <p>Eğitim setlerinde örnek program uygulamaları (Dijital Sinyal İşleme)</p> <p>Eğitim setlerinde örnek program uygulamaları (Analog Sinyal İşleme)</p> <p>Arıza bulma ve bakım.</p>
Ön Gereksinim	Genel PLC bilgisi	Genel PLC bilgisi
Kurs Hedefi	<p>Mitsubishi F Serisi PLC'ler ile konfigürasyon oluşturma</p> <p>PLC programı yazabilme</p> <p>Program yükleme ve geri çekme</p> <p>Arıza tespiti</p>	<p>Mitsubishi Q Serisi PLC'ler ile konfigürasyon oluşturma</p> <p>PLC programı yazabilme</p> <p>Program yükleme ve geri çekme</p> <p>Arıza tespiti</p>
Süre	2 GÜN	3 GÜN



EĞİTİM	IO Works	Networks ; CC-Link, Ethernet, Profibus, Modbus
Cihaz ve / veya Yazılım	IO Works	System Q , Melsec F GX Developer
İçerik	 <p>IO Works tanıtımı Genel yapının tanımlanması Sistem konfigürasyonunun oluşturulması Programlama Uygulamalar</p>	<p>Mitsubishi Networks genel bakış Remote I/O ve özel modüller CC-Link fonksiyonları Network oluşturma ve çalıştırma Bağlanan istasyonları numaralandırılması, Dijital giriş-çıkış, Analog giriş-çıkış ve İnverter olarak rezerve edilmiş istasyonların adreslenmesi, örnek uygulamalar Ethernet çalışma yapısı ve ayarlarının yapılması Profibus yapısı ve konfigürasyon oluşturulması Modbus yapısı ve konfigürasyon oluşturulması Program hata tespiti/ hata giderme/ uygulamalar</p>
Ön Gereksinim	Genel GX Developer ve GT Works bilgisi	Temel Seviye PLC Eğitimi
Kurs Hedefi	IO Works yapısının anlaşılması ve kullanılması	Network çalışma yapısının anlaşılması Network arızası tespiti
Süre	1 GÜN	2 GÜN




EĞİTİM	Grafik Operatör Paneli GOT	Motion Controller
Cihaz ve / veya Yazılım	GT 1000 Serisi GT Works	Motion Controller System Q MT Developer
İçerik	Mitsubishi GOT Operatör Panellerinin tanıtılması Haberleşme Modülleri Bağlantı örnekleri GT WORKS yazılımı Fonksiyonlar GOT sayfalarının oluşturulması PLC ve Operatör Paneli programının simülasyonunun yapılması Operatör Paneli üzerinden, hafıza kartı ile PLC ve Motion CPU'larına program yükleme-çekme.	Sistem konfigürasyonu/ Genel özellikler Çoklu CPU konfigürasyonları Motion controller System Q USB ve Ethernet (QJ71E71-100) üzerinden bağlanma Sistem ve parametre ayarları Motion CPU'ya işletim sistemi yüklenmesi SFC programlama dili (VPF, VPR, ABS-1, ABS-2, JOG v.s.) Real Mode'da programlama örnekleri Motion tool ile program düzeltme ve görüntüleme, data register görüntüleme Parametreler Test Mode Program Geliştirme – Uygulama Örnekleri Arıza tespit
Ön Gereksinim	Genel PLC bilgisi	Temel Seviye Q serisi PLC Eğitimi
Kurs Hedefi	GT1000 serisi Operatör Paneli dizayn etme Yükleme ve geri çekme	Mitsubishi Motion Control sistemi prensiplerini tanıma. Temel Motion Control programlarını oluşturma. Arıza tespiti ve giderme.
Süre	1 GÜN	2 GÜN



EĞİTİM	MELSERVO Servo Motor ve FX Pozisyonlama	Frekans Inverteri
Cihaz ve / veya Yazılım	MR-J3 A , MR-E Super MR-Configurator	FR-D700 , FR-E700 , FR-F700 , FR-A700 FR-Configurator
İçerik	Servo Motor çalışma prensipleri MR-J3 ve MR-E SUPER Servo Sürücüleri Servo Motorlar, Seçim Kriterleri Servo Sürücü parametre ayarları Servo Sürücü Hata Kodları SERVO SETUP Yazılım Tanıtımı Pozisyonlama Modülleri Eğitim Setlerinde örnek uygulamalar	Frekans Inverterlerinin çalışma prensipleri Mitsubishi Frekans Inverterlerinin tanıtımı Frekans Inverteri Parametreleri Frekans Inverteri hata kodları Uygulama
Ön Gereksinim	Temel Elektrik bilgisi	Temel Elektrik bilgisi
Kurs Hedefi	Mitsubishi Servo Motor ve Sürücülerin secimi Parametre ayarlarının yapılması. Arıza tespiti ve giderilmesi	Mitsubishi Frekans Inverterlerinin secimi Parametre ayarlarının yapılması. Arıza tespiti ve giderilmesi
Süre	2 GÜN	1 GÜN



EĞİTİM	Servo Motor ve Frekans inverteri Seçimi
Cihaz ve / veya Yazılım	MOTSZ111E , FR-Configurator
İçerik	Uygulamaya göre Servo Motor ve Servo Sürücü tipinin belirlenmesi MOTSZ111E servo seçim yazılımının kullanılması Uygulama Örnekleri Uygulamaya göre Frekans İnverteri tipinin belirlenmesi FR-Configurator; PC - Arabirim programının incelenmesi Uygulama örnekleri
Ön Gereksinim	Temel Elektrik bilgisi
Kurs Hedefi	Uygulamaya göre doğru Servo Motor ve Frekans İnverteri seçiminin yapılması
Süre	1 GÜN



EĞİTİM BAŞVURU FORMU

Kayıt Yaptıran

Tarih:

Firma :
Fatura Adresi :
Vergi Dairesi :
Vergi No :
Yetkili :
Görevi :
Telefon :
Fax :
e-mail :

Eğitime Katılan Adaylar

Katılımcı Adı Soyadı	Eğitim	Tarih

Not:

Formu doldurup **0216 526 39 95** numaraya fakslamanız veya **satis@gtr.com** adresine e-mail göndermeniz gereklidir. Kesin kayıt işeminiz için Eğitim Kayıt Formu ile beraber açıklamasında "**Eğitim Bedeli**" yazılı **banka dekontu** da gönderilmelidir.

Banka Hesap Numaramız:

Garanti Bankası - Perpa Şubesi (Şube Kodu: 459)

Euro Hesap : **TR33 0006 2000 4590 0009 0054 46**

TL Hesap : **TR84 0006 2000 4590 0006 2015 19**

GTS Eğitim Merkezi:

Şerifali Mahallesi Nutuk Sokak No.5 34775 Ümraniye - İSTANBUL / TÜRKİYE

Tel: +90 216 526 39 90(Pbx) Faks: +90 216 526 39 95

İmza ve Kaşe